

ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИИ

Хорошилова Андрея Дмитриевича на тему:

«Анализ и разработка технологии ковшевой обработки сверхнизкоуглеродистых сталей с целью повышения качества поверхности автолиствого проката», представленного на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.2 – Металлургия черных, цветных и редких металлов.

Известно, что к качеству проката, предназначенного для лицевых деталей автомобиля, потребителем предъявляются повышенные требования. В этой связи работы, призванные улучшить качество поверхности автомобильного листа, не теряют своей актуальности.

Цель настоящей работы: создание технологии внепечной обработки сверхнизкоуглеродистой стали, призванной улучшить состояние проката по поверхностным дефектам, в частности, по дефекту «плена».

Для достижения поставленной цели исследования автор диссертации поставил и успешно решил большое число научно-практических задач, важнейшими из которых являются:

- определение природы поверхностных дефектов с составлением их количественной классификации;
- разработка гипотез о механизмах образования дефектов и модели прогнозирования температуры металла при внепечной обработке стали на вакууматоре;
- создание комплекса мероприятий внепечной обработки стали, направленный на снижение неметаллических включений в стали;
- выявление и оптимизация ключевых параметров производства автолиствого проката.

Следует отметить, что оригинальность предложенных в работе технических решений и их научно-практическая значимость подтверждена патентом РФ.

Однако по работе имеются следующие замечания:

1. На рисунке 8 (а и б) автореферата представлены составленные из экспериментальных данных зависимости дефектности проката по дефекту «плена» в зависимости от содержания в шлаке FeO и соотношения (CaO/Al₂O₃), по которым автор прогнозирует вероятное образование дефектов и устанавливает соответствующие оптимальные ограничения. Возникает вопрос: В какой мере предлагаемые автором ограничения можно считать оптимальными, если степень вероятности зависимостей, описывающих результаты эксперимента, не превышают (%) 40 и 21, соответственно.

2. Автор в своей работе использует ненаучные термины, такие как «чистые скорости охлаждения», «суммарное число замечаний», что является недопустимым в работах уровня кандидатской диссертации.

Однако указанные выше замечания не снижают научной и практической значимости результатов выполненного исследования.

В целом диссертационное исследование на тему «Анализ и разработка технологии ковшевой обработки сверхнизкоуглеродистых сталей с целью повышения качества поверхности автолиствого проката» является самостоятельным научным исследованием, его цель и задачи сформулированы правильно, апробация достаточна.

Диссертация соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней» от 24.09.2013 г. №842 (в редакции от 01.10.2018 г.) предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Хорошилова Андрей Дмитриевич, заслуживает присуждения ученой

степени кандидата технических наук по специальности по специальности
2.6.2 – Metallургия черных, цветных и редких металлов.

Главный научный сотрудник УНК
процессов горения и экологической безопасности
доктор технических наук, профессор

А.Н. Задиранов

Докторская диссертация защищена по специальности
05.16.07 – Metallургия техногенных и вторичных ресурсов

Я, Задиранов Александр Никитович, согласен на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой кандидатской диссертации Хорошилова Андрея Дмитриевича, и их дальнейшую обработку.

Подпись А.Н. Задиранова удостоверяю:



Адрес: г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4
Академия противопожарной службы МЧС России
Электронная почта: info@academygps.ru
Телефон: +7 (495) 617-27-27